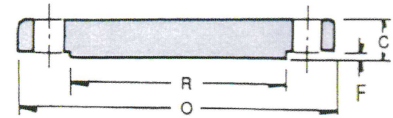
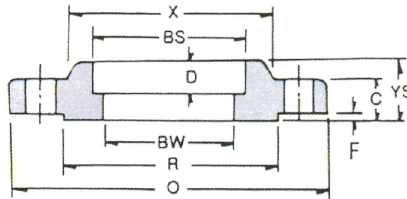
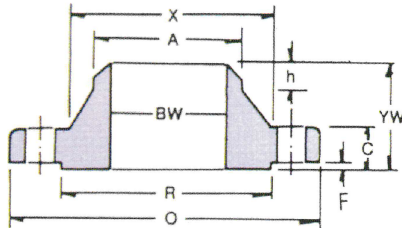




鍛鋼法蘭之容許公差 ANSI B16.5

(Dimensions in mm)



O 部	直徑 200M/M 以內	$\pm 1.5M/M$	A 部	5" 以內	$+ 2.4M/M$ $- 0.8$
	直徑 200M/M 至 600M/M	$\pm 2M/M$		6" 以上	$+ 4M/M$ $- 0.8$
	直徑 600M/M 以上	$\pm 3M/M$	X 級	24" 以內	$+ 3M/M$ $- 1$
C 部	公稱 4" 以內 (厚度)	$+ 1.6M/M$ $- 0$	R 級	座徑 1.6M/M 時	$\pm 0.8M/M$
	公稱 5" 至 12"	$+ 2M/M$ $- 0$		座徑 6.4M/M 時	$\pm 0.5M/M$
	公稱 14" 至 18"	$+ 3M/M$ $- 0$	F 部	座厚 2M/M 以內	$\pm 0.2M/M$
	公稱 20" 以上	$+ 4M/M$ $- 0$		座厚 2M/M 至 4M/M	$\pm 0.3M/M$
BS 部	公稱 2 1/2" 以內 (內徑)	$+ 0.5M/M$ $- 0$		座厚 4M/M 以上	$+ 0.3M/M$ $- 0$
	公稱 10" 以內	$+ 0.8M/M$ $- 0$	螺孔及中心圓徑	中心圓徑 6" 以內	$\pm 1M/M$
	公稱 12" 以上	$+ 1.6M/M$ $- 0$		中心圓徑 8" 至 24"	$\pm 1.6M/M$
BW 部	公稱 10" 以內	$\pm 0.8M/M$		中心圓偏心	$\pm 0.8M/M$
	公稱 12" ~ 18"	$\pm 1.6M/M$		螺栓孔之徑	$\pm 0.5M/M$
	公稱 20" 以上	$+ 3.2M/M$ $- 1.6M/M$		螺栓孔之間隔 24" 內	$\pm 0.8M/M$
YS 部	公稱 10" 以內 (總厚度)	$\pm 1.6M/M$			
	公稱 12" 以上 (總厚度)	$\pm 3M/M$			
YW 部	公稱 10" 以內 (全長)	$\pm 1.6M/M$			
	公稱 12" 以上 (全長)	$\pm 3M/M$			